

Gracias por comprar el instrumento que RKC. Con el fin de lograr el máximo rendimiento y garantizar un funcionamiento adecuado del nuevo instrumento, lea cuidadosamente todas las instrucciones de este manual. Por favor, coloque este manual en un lugar conveniente para una fácil referencia.

**ADVERTENCIA**

- Una protección externa se debe instalar si el fallo de este instrumento podría dar lugar a daños en el instrumento, equipo o lesiones al personal.
- Todo el cableado debe ser completado antes de conectarse a la alimentación para evitar descargas eléctricas, incendios o daños al instrumento y equipo.
- Este instrumento debe ser utilizado de acuerdo con las especificaciones para evitar incendios o daños al instrumento y equipo.
- Este instrumento no está diseñado para su uso en lugares expuestos a gases inflamables o explosivos.
- No toque las conexiones de alta tensión, tales como terminales de alimentación, etc., para evitar descargas eléctricas.
- RKC no se hace responsable si se repara este instrumento, modificado o desmontado por otra persona de personal aprobada por la fábrica. Puede ocurrir un mal funcionamiento y garantía no es válida en estas condiciones.

PRECAUCIÓN

- Este es un instrumento de Clase A. En un entorno doméstico, este instrumento puede causar interferencias de radio, en cuyo caso puede ser necesario que el usuario tome las medidas adecuadas.
- Este instrumento está protegido de la descarga eléctrica por aislamiento reforzado. Proporcionar aislamiento reforzado entre el alambre para la señal de entrada y los cables para alimentación del instrumento de suministro, fuente de potencia y cargas.
- Asegúrese de proporcionar un circuito de control de sobretensiones apropiados, respectivamente, para el siguiente:
 - Si las líneas de entrada / salida o de señalización dentro del edificio son más de 30 metros.
 - Si las líneas de entrada / salida de señal o salen del edificio, independientemente de la longitud.
- Este instrumento está diseñado para la instalación en un recinto cerrado panel de instrumentación. Todas las conexiones de alta tensión, tales como terminales de alimentación deben estar encerrados en el panel de instrumentación para evitar descargas eléctricas por el personal operativo.
- Todas las precauciones que se describen en este manual deben tomar medidas para evitar daños al instrumento o equipo.
- Todo el cableado debe realizarse de acuerdo con los códigos y reglamentos locales.
- Todo el cableado debe ser completado antes de conectarse a la alimentación para evitar descargas eléctricas, fallo del instrumento, o acción incorrecta. El poder debe estar apagado antes de reparar el trabajo para las vacaciones de entrada y el fallo de salida que incluye la sustitución del sensor, contactor o SSR, y todo el cableado debe ser completado antes de que se encienda de nuevo el poder.
- Para evitar daños al instrumento de fracaso, proteger la línea de alimentación y la entrada / líneas de salida de altas corrientes con un dispositivo de protección tales como fusibles, interruptor de circuito, etc.
- Fragmentos de metal prevenir o partículas de cable de caída en el interior de caja del instrumento para evitar descargas eléctricas, fuego o mal funcionamiento.
- Apriete cada tornillo del terminal con el par especificado en el manual para evitar descargas eléctricas, fuego o mal funcionamiento.
- Para el correcto funcionamiento de este instrumento, proporcionar una adecuada ventilación para dispensación de calor.
- No conecte cables con terminales sin utilizar ya que esto va a interferir en el correcto funcionamiento del instrumento.
- Apagar la fuente de alimentación antes de limpiar el instrumento.
- No utilice un disolvente volátil como el aguarrás para limpiar el instrumento. ocurrirán deformación o decoloración. Use un paño suave y seco para eliminar las manchas del instrumento.
- Para evitar daños a la pantalla del instrumento, no se frote con un material abrasivo o empujar panel frontal con un objeto duro.
- No conecte los conectores modulares de línea telefónica.

DARSE CUENTA

- En este manual se asume que el lector tiene un conocimiento fundamental de los principios de la electricidad, control de procesos, la tecnología informática y de comunicaciones.
- Las figuras, diagramas y valores numéricos utilizados en este manual son sólo para propósito de ilustración.
- RKC no se hace responsable de ningún daño o lesión que se produce como resultado de la utilización de este instrumento, fallo del instrumento o daños indirectos.
- Se requiere un mantenimiento periódico para un funcionamiento seguro y adecuado de este instrumento. Algunos componentes tienen una vida útil limitada, o características que cambian con el tiempo.
- Se ha hecho todo lo posible para asegurar la exactitud de toda la información contenida en el presente documento. RKC no hace ninguna garantía expresa o implícita, con respecto a la exactitud de la información. La información contenida en este manual está sujeta a cambios sin previo aviso.
- Ninguna parte de este documento puede ser reproducido, modificado, copiado, transmitido, digitalizada, almacenada, procesada o se recupera a través de cualquier medio mecánico, electrónico, óptico o de otro tipo sin la autorización previa por escrito de RKC.

1. CONTROL DE PRODUCTOS

C100	(1) (2) (3)	-	(4)	*	(6) (7)	C400	(1) (2) (3) (4) (5)	-	(6) (7)	*
C410						C700				
C900										

(1) Acción de control

F: acción PID con autoajuste (acción inversa) D: acción PID con autoajuste (acción directa) W: calor / frío acción PID con autoajuste (refrigeración por agua) 1

A: calor / frío acción PID con autoajuste (Aire de refrigeración) 1

(2) Tipo de entrada, (3) Código de Rango

Consulte el "9. TABLA rango de entrada."

(4) Primera salida de control [OUT1] (calor lado)

Contacto de relé: M 8: Corriente (de 4 a 20 mA DC)

V: voltaje de impulso G: gatillo (para una conducción triac) 2

(5) segunda salida de control de [OUT2] (Cool-lateral) 3

Sin símbolo: Cuando la acción de control es F o D. Contacto de relé: M

V: pulso de voltaje 8: Corriente (de 4 a 20 mA DC)

(6) Alarma 1 [ALM1], (7) de alarma 2 [ALM2]

N: No hay alarma	H: Alarma de proceso de alta
A: Alarma de desviación alta	J: Alarma de proceso bajo
B: Alarma de desviación baja	K: Proceso de alarma alta con la acción de retención
C: Desviación alta / baja alarma L: Proceso de alarma baja con acción de retención D: alarma Band	P: Calentador de alarma de rotura (CTL-6) 4
E: Alarma de desviación alta con la acción de retención	S: Calentador de alarma de rotura (CTL-12) 4
F: Alarma de desviación baja con la acción de retención G: Desviación alta / baja alarma con acción de retención	R: alarma de rotura de lazo de control 5

1 C100 no se puede especificar de calor / frío acción PID.

2 Para el C100, cuando la salida de control se emite gatillo para la conducción del triac, sólo el

ALM1 está disponible.

3 Para el C100, no hay segunda salida de control.

4 alarma de rotura de calentador no se puede especificar en caso de ALM1. Además, no es posible para especificar cuando la salida de control es la salida de corriente.

5 Como control de la alarma de rotura de lazo, sólo se selecciona ya sea la ALM1 o ALM2.



Compruebe que la tensión de alimentación es también el mismo que el especificado en el pedido.

<Accesorios>

Los soportes de montaje (C100 / C400 / C410 / C700 / C900): 2

manual de instrucciones (IMNZC21-E1):

1

2. MONTAJE**2.1 Precauciones de montaje**

(1) Este instrumento está destinado a ser utilizado bajo la siguiente

condiciones ambientales. (IEC 61010-1)

[VOLTAJE CATEGORÍA II, grado de contaminación 2] (2) El uso de este

instrumento dentro de la siguiente temperatura ambiente y humedad ambiental.

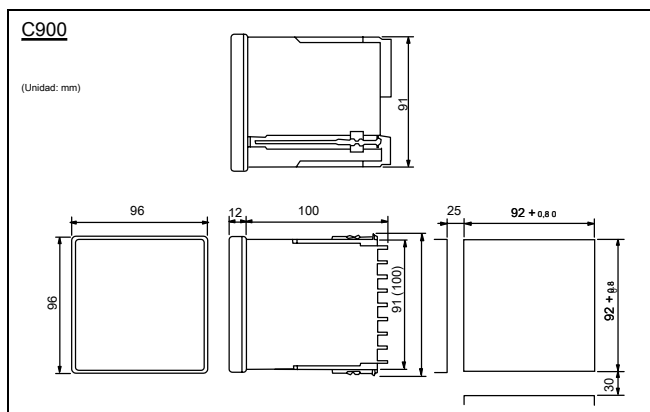
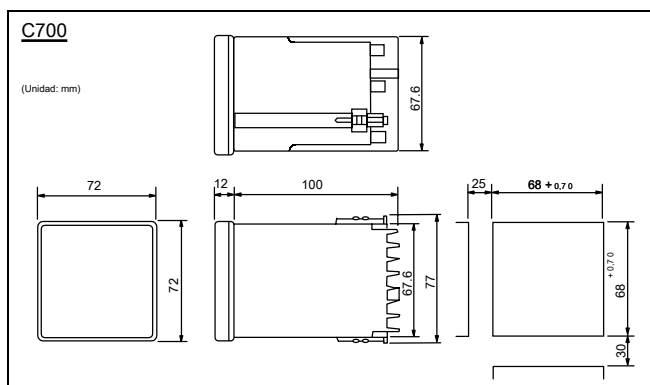
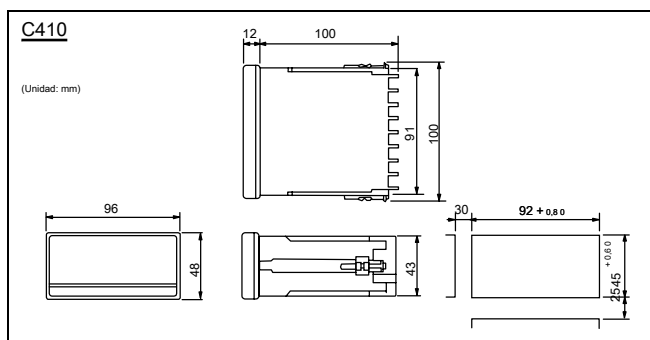
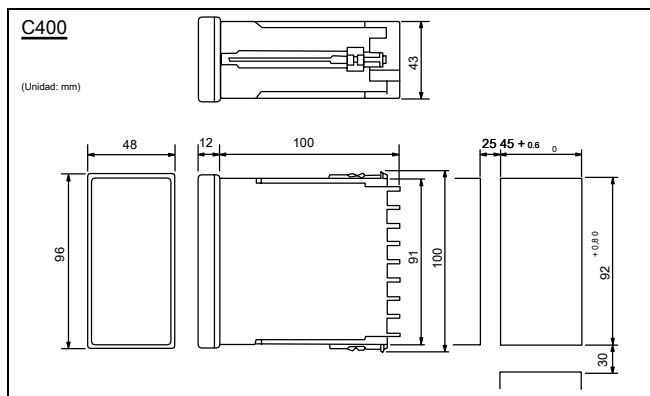
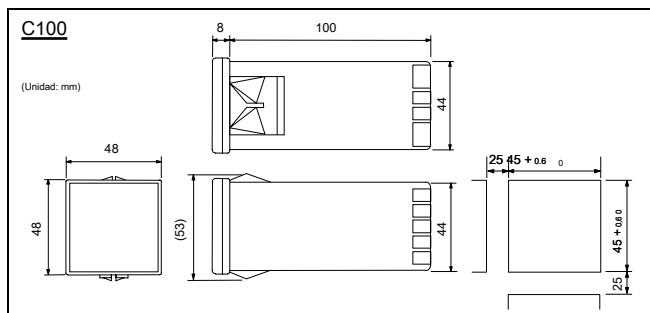
- temperatura ambiente admisible: 0 a 50 ° C
- humedad ambiente admisible: 45 a 85% de HR

(3) evitar los siguientes cuando se selecciona el lugar de montaje.

- Rápidos cambios en la temperatura ambiente que puede causar condensación.

- Los gases corrosivos o inflamables.
- Vibraciones o golpes directos a la computadora central.
- Agua, aceite, productos químicos, vapor o vapor salpicaduras.
- polvo, la sal de hierro o partículas excesivas.
- El exceso de ruido de inducción, la electricidad estática, campos magnéticos o ruido.
- flujo de aire directo de un acondicionador de aire.
- La exposición a la luz solar directa.
- la acumulación excesiva de calor.

2.2 Dimensiones



Espesor del panel: 1 a 5 mm o de 5 a 9 mm (C100)

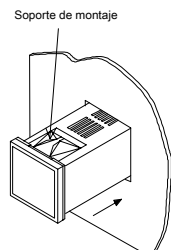
1 a 8 mm (C400 / C410 / C700 / C900)

2.3 Procedimientos de montaje

C100

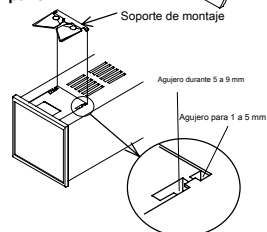
Cuando los controladores están montados en panel con 1 a 5 mm de espesor

Dado que los soportes de montaje ya están instalados en el controlador, inserte el controlador en el panel frontal sin la eliminación de los soportes.



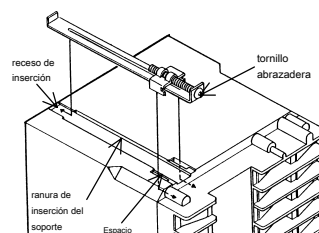
Cuando los controladores están montados en panel con 5 a 9 mm de espesor

Retire los soportes de montaje desde el controlador con un destornillador de punta plana. Engage cada soporte de montaje con los agujeros marcados con 5-9 en la carcasa y luego insertar el controlador en el panel desde la parte frontal del panel.



C400 / C410 / C700 / C900

1. Preparar el corte del panel como especificada en 2.2 Dimensiones.
2. Insertar el instrumento a través del corte del panel.
3. Inserte una ménsula superior de montaje a lo largo de la ranura de inserción del soporte de la parte posterior y, a continuación, acoplarse con una proyección en el extremo del soporte con un rebaje en la parte delantera ranura y también inserto metálico accesorio piernas en las ranuras.



4. Apretar un tornillo de ajuste del soporte de la parte posterior del soporte con Phillips destornillador. No apriete demasiado el tornillo de fijación del soporte.
5. El otro soporte de montaje debe instalarse de la misma manera descrita en 3. y 4.



C900 se utiliza en las figuras anteriores para explicación, pero los mismos procedimientos de montaje también se aplican a C400 / C410 / C700.

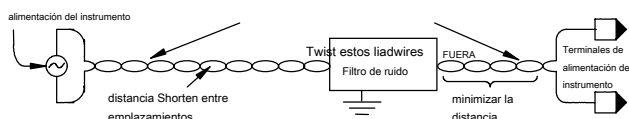
3. El cableado



Para evitar el fracaso de choque o instrumento eléctrico, no conecte la alimentación hasta que se complete todo el cableado.

3.1 Precauciones de cableado

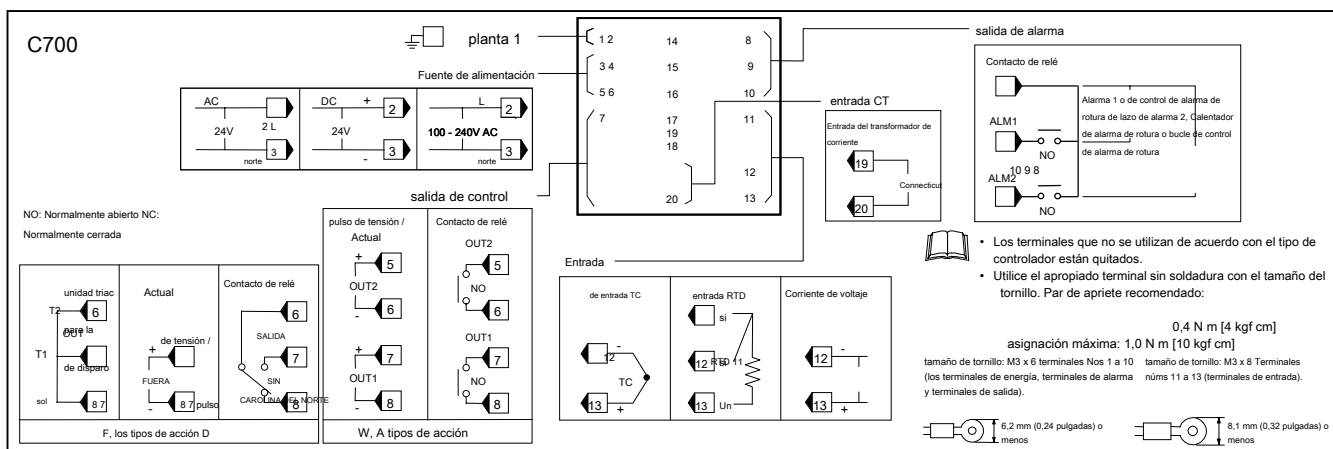
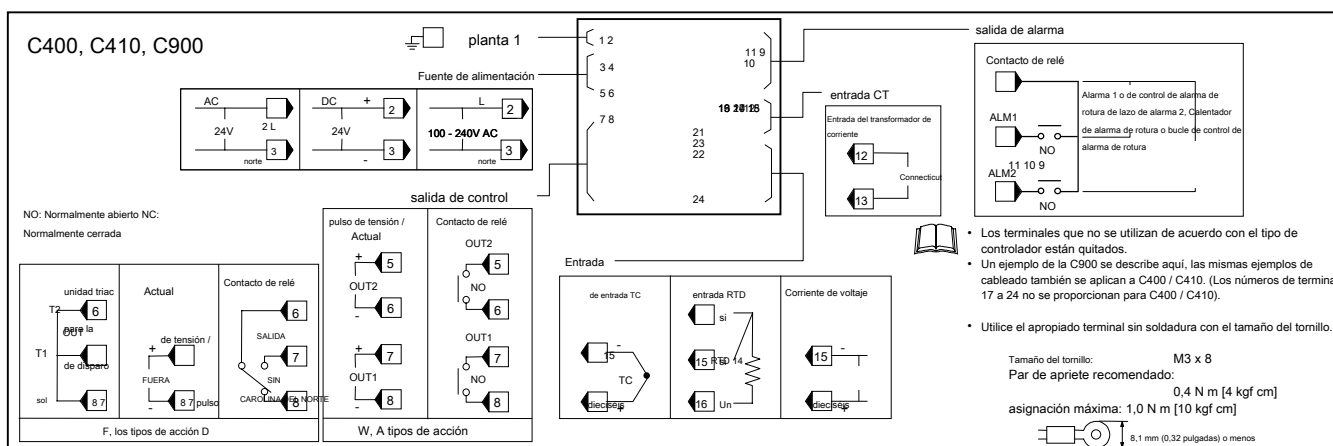
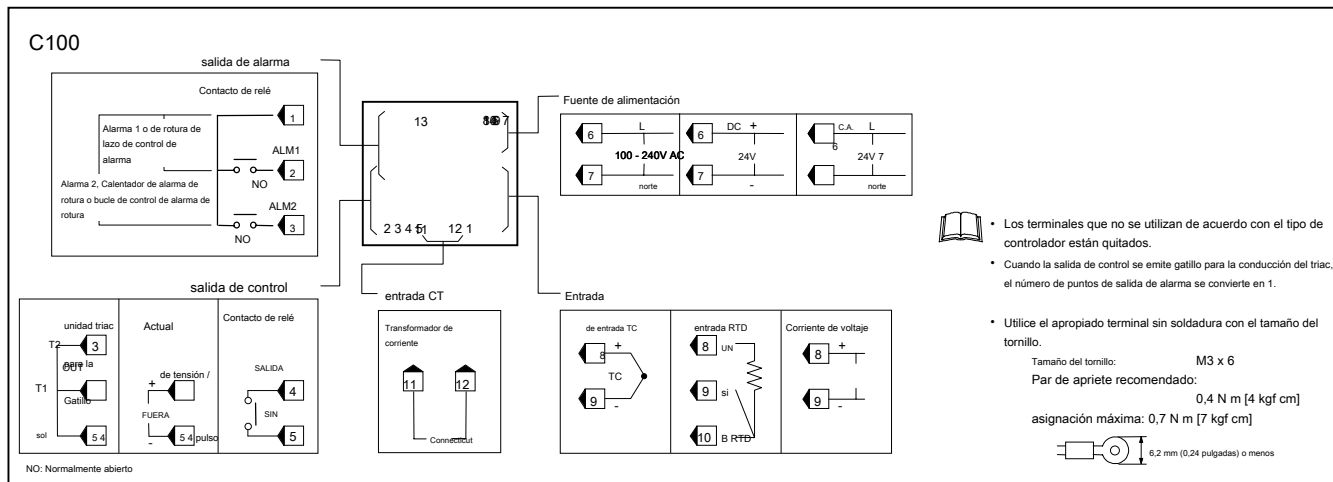
- Para termopar de entrada, utilice el cable de compensación apropiada.
- Para la entrada de RTD, utilizar cable de baja resistencia de los cables sin diferencia en la resistencia entre los tres cables de plomo.
- Para la inducción de ruido EVITAR, mantener cable de la señal de entrada lejos de la línea de alimentación del instrumento, líneas de carga y las líneas de energía de otro equipo eléctrico.
- Si hay ruido eléctrico en las proximidades del instrumento que podría afectar el funcionamiento, utilice un filtro de ruido.
 - Acortar la distancia entre los emplazamientos de alambre de alimentación retorcidos para lograr la reducción de ruido más eficaz.
 - Siempre instale el filtro de ruido en un panel de conexión a tierra. Minimizar la distancia de cableado entre la salida del filtro de ruido y los terminales de alimentación instrumento para lograr la reducción de ruido más eficaz.
 - Hacer fusibles o interruptores no conecta al cableado de salida del filtro de ruido ya que esto reducirá la eficacia del filtro de ruido.



- Cableado de alimentación debe ser retorcida y tienen una baja caída de tensión.
- Alrededor del 5 al 6 segundos son necesarios como el tiempo de preparación para la salida de contacto cada vez que el instrumento está encendido. Utilice un relé de retardo cuando la línea de salida, se utiliza para un circuito de seguridad externo.
- Este instrumento no está equipada con un interruptor de la fuente de alimentación o los fusibles. Por lo tanto, si se requiere un interruptor de fusible o fuente de alimentación, instale cerca del instrumento.

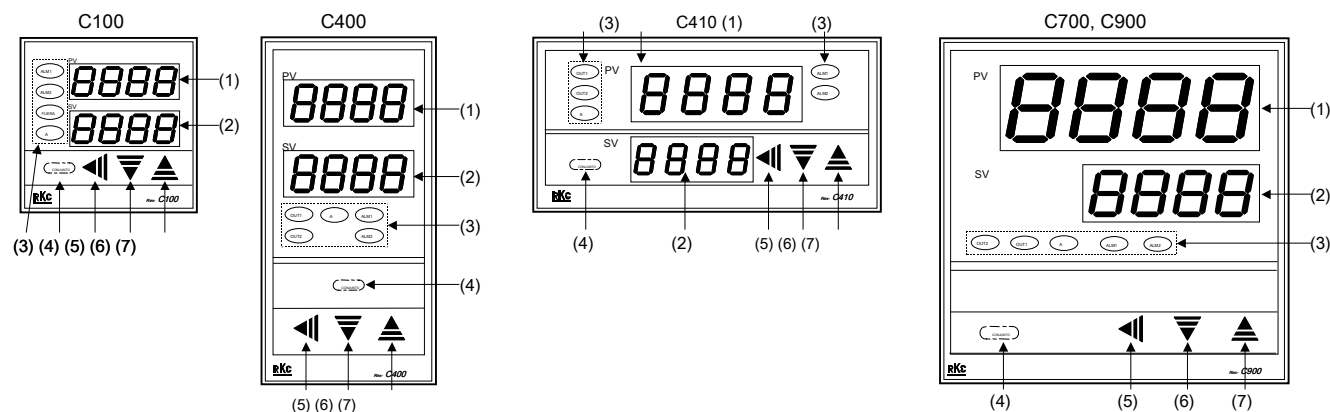
- Tipo de fusible: fusible de retardo
- Recomendada del fusible: Tensión nominal 250 V Corriente nominal: 1 A
- Para un instrumento con fuente de alimentación de 24 V, fuente de alimentación de un circuito SELV.

3.2 Configuración del terminal



Especificaciones Entrada: Tipo de entrada: Termopar: K, J, R, S, B, E, T, N, PLII, W5Re / W26Re, U, L Impedancia de entrada: Aprox. 1 M Ω Pt100, JPt100 RTD: Voltaje: 0 a 5 V DC, 1 a 5 Impedancia de entrada V DC: 250 k Ω o más Actual: 0 a 20 mA CC, de 4 a 20 mA Impedancia de entrada de CC: Aprox. 250 Ω Ciclo de muestreo: 0,5 segundos Rango de entrada: Ver tabla de rango de entrada Método de control: control PID ON / OFF, P, PI, PD o acciones está disponible Salida de control: salida de contacto de relé: 250 V AC, 3A (carga resistiva) Vida eléctrica: 300.000 veces o más (carga nominal) salida de impulsos de voltaje: 0/12 V DC (Resistencia de carga 600 Ω o más) Salida de corriente: 4 a 20 mA DC (Resistencia de carga 600 Ω o menos) Salida de disparo (para una conducción triac): Zero método cruzado para la conducción triac capacidad media (100 A o menos) Tensión de carga utilizado: 100 línea V AC, 200 de carga de la línea V AC utilizado: carga resistiva	Salida de alarma: Salida de relé de contacto: 250 V AC, 1A (carga resistiva) Vida eléctrica: 50.000 veces o más (carga nominal) Calentador función de alarma de rotura: corriente medida: 0 a 30 A (CTL-6-PN) 0 a 100 A (CTL-12-S56-10L-N) Potencia de entrada: Valoración máxima: 120 mA Impedancia de entrada: Aprox. 2.5 Ω Rendimiento: Display precisión (a la temperatura ambiente 23 °C $\pm$ 2 °C): Par termoelectrónico: $\pm$ (0,5% de la indicación del valor + 1 dígito) o $\pm$ 3 °C [6 °F] el valor superior de entrada R y S: de 0 a 399 °C [de 0 a 799 °F]: $\pm$ 6 °C [12 °F] 0-399 °C [de 0 a 799 °F]: La precisión no está garantizada. entrada B: RTD: $\pm$ (0,5% de la indicación del valor + 1 dígito) o $\pm$ 0,8 °C [1,6 °F] que sea mayor Corriente de voltaje: $\pm$ (0,5% de la amplitud + 1 dígito)	Respaldo de memoria: Respaldo por la memoria no volátil Número de tiempos de escritura: Aprox. 100.000 veces Datos período de almacenamiento: Aprox. 10 años Potencia: Tensión de alimentación: 85 a 264 V de CA (rango de tensión de fuente de alimentación), 50/60 Hz Valoración: 100 a 240 V AC 21,6 a 26,4 V de CA (rango de tensión de fuente de alimentación), 50/60 Hz Valoración: 24 V AC 21,6 a 26,4 V DC (rango de tensión de la fuente de alimentación) Valoración: 24 V DC El consumo de energía: 6 VA max. (A 100 V AC) 9 VA max. (A 240 V AC) 6 VA max. (A 24 V AC) 145 mA máx. (A 24 V DC) Peso: C100: Aprox. 170 g C700: Aprox. 250 g C400 / C410: Aprox. 260 g C900: Aprox. 340 g
--	---	--

4. DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES



(1) El valor medido (PV) de visualización [Verde]
Muestra PV o varios símbolos de parámetros.

(2) Valor seleccionado (SV) de visualización [naranja]
Muestra SV o varios valores seleccionados de parámetro (o valor de entrada CT).

(3) las lámparas de indicación
lámparas de salida de alarma (ALM1, ALM2) [Rojo]
ALM1: Se enciende cuando la salida de alarma 1 está activada. ALM2: Se enciende cuando la salida de alarma 2 está activada.

Autotuning (AT) de la lámpara [Verde]
Parpadea cuando se activa el ajuste automático. (Después de autoajuste se ha completado: AT lámpara se convertirá en OFF)

lámparas de salida de control (OUT1 [Amarillo], OUT2 [Verde])
OUT1: Se enciende cuando la salida de control es encendido * OUT2: Se enciende cuando el control del lado frío la salida está activada.

(4) (Tecla Set)
Se utiliza para llamar a los parámetros y configurar el registro de valor.

(5) (Tecla Shift)
Cambiar los dígitos cuando se cambian los ajustes.

(6) (ABAJO)
números disminuir.

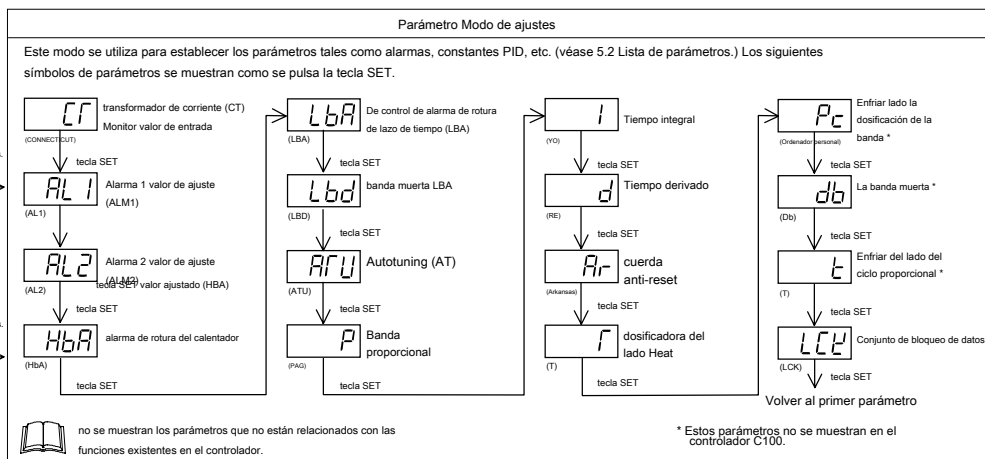
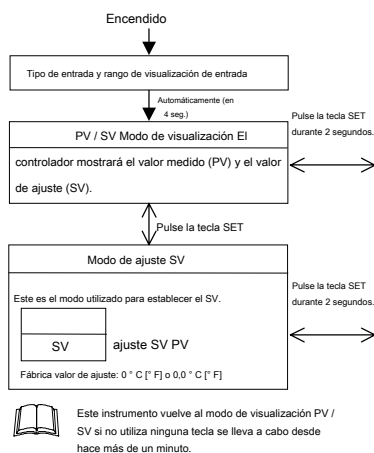
(7) (tecla UP)
Aumentar numerales.



Para evitar daños en el instrumento, nunca utilice un objeto puntiagudo para pulsar las teclas.

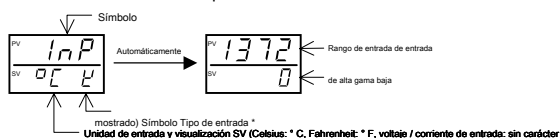
5. AJUSTE

5.1 Funcionamiento del menú



Tipo de entrada y visualización de entrada de gama

Este instrumento confirma inmediatamente el símbolo tipo de entrada y rango de entrada se conecta la unidad. Ejemplo: Cuando el tipo de sensor de entrada es K termopar.



* Tabla de símbolos Símbolo Tipo de

entrada	K	J	R	S	E	T	N	P	W	U	L	JPT	Pt	Y	I
Tipo de entrada	K	R	S	E	T	N	P	W	U	L	JPT	Pt	Y	I	

5.2 Lista de parámetros

Los siguientes símbolos de parámetros se muestran como se pulsa la tecla SET.



no se muestran símbolos de parámetros que no están relacionados con las funciones existentes en el controlador.

Símbolo	Nombre	Rango de ajuste	Descripción	ajustes de fábrica
	transformador de corriente (CT) Monitor valor de entrada	0.0 a 100.0 A [Muestra solamente]	Mostrar valor de entrada del transformador de corriente. [Se muestra sólo cuando el instrumento tiene la alarma de rotura de calentador]	
	Alarma 1 valor de ajuste (ALM1)	Entrada de temperatura: Alarma de desviación, alarma de proceso: - 1.999-9999 °C [° F] Por - 199.9-999.9 °C [° F] Tensión / entradas de corriente: Alarma de desviación: - 199.9-200.0%	Establecer el valor de consigna de la alarma 1 y el valor de consigna de la alarma 2. Para el tipo de acción de alarma, consulte la página 7. Alarma espacio diferencial: Entrada de temperatura:	Entrada de temperatura: 50 (50.0) Voltaje / entradas de corriente:
	Alarma 2 valor de ajuste (ALM2)	Alarma de proceso: - 199.9-300.0%	2 o 2.0 °C [° F] Voltaje / entradas de corriente: 0.2% de la amplitud	5.0

Símbolo	Nombre	Rango de ajuste	Descripción	ajustes de fábrica
HbA	alarma de rotura del calentador (HBA) valor establecido 1	0.0 a 100.0 A	Valor de alarma se establece por referencia a valor de entrada del transformador de corriente (CT). Se utiliza solamente para una sola fase.	0.0
LbA	control de alarma de rotura de lazo de tiempo (LBA) $\geq 0,1$ a 200,0		Set valor de ajuste de alarma de rotura de lazo de control.	8.0
Lbd	banda muerta LBA s	Entrada de temperatura: de 0 a 9999 °C [° F] Tensión / entradas de corriente: 0 a 100% de la amplitud	Ajuste el área de no dar salida a LBA. Sin LBA banda muerta funciones con 0 conjunto. brecha diferencial: Entrada de temperatura: 0.8 ° C [° F] Voltaje / entradas de corriente: 0,8% de la amplitud	0
ATU	Autotuning (AT)	0: en el fin o cancelar 1: comienzan en o ejecución	Enciende el autoajuste ON / OFF.	0
P	Proporcional de entrada de banda de temperatura:	1 (0,1) a palmo 0.1 ° C [° F] Resolución: Dentro de 999,9 ° C [° F] Tensión / entradas de corriente: 0.1 a 100.0% del span	Set cuando se realiza PI, PD o PID. Calor / frío acción PID: ajuste de la banda proporcional en el lado de calor. EN control de acción / OFF cuando establece en 0 (0,0). ON / OFF espacio diferencial acción: Entrada de temperatura: 2 (0,2) ° C [° F] Voltaje / entradas de corriente: 0,2% de la amplitud	Entrada de temperatura: 30 (30.0) Tensión / entradas de corriente: 3.0
I	Tiempo integral	1 a 3600 segundos (0 segundos: acción PD)	Ajuste el tiempo de acción integral para eliminar desviaciones que ocurren en un control proporcional.	240
d	Tiempo derivado	1 a 3600 segundos (0 segundos: acción PI)	Ajuste el tiempo de la acción derivada para mejorar la estabilidad de control mediante la preparación para los cambios de salida.	60
Ar	windup Anti-reset (ARW)	1 a 100% de la banda proporcional del lado de calor (0%: acción OFF Integral)	El rebasamiento y undershooting están restringidos por el efecto integral.	100
f	del ciclo proporcional del lado de calor	1 a 100 segundos (No se muestra si la salida de control es la salida de corriente.)	Conjunto ciclo salida de control. Calor / frío acción PID: ciclo de dosificación del lado de calor	Salida de relé de contacto: 20 Tensión de salida de impulsos / salida de disparo para triac conduce: 2
Pc	Cool-lateral banda proporcional 1 a 1000% de la banda proporcional		banda proporcional puesta a lado frío cuando el calor / frío acción PID.	100
db	La banda muerta	Entrada de temperatura: - 10-10 ° C [° F] Por - 10,0-10,0 ° C [° F] Tensión / entradas de corriente: - 10,0 a 10,0% de la amplitud	Conjunto banda muerta acción de control entre el lado del calor y enfriar bandas proporcionales a lado. menos (-) el establecimiento de los resultados en superposición.	0 o 0.0
t	Cool-lateral del ciclo proporcional	1 a 100 segundos (No se muestra si la salida de control es la salida de corriente.)	Conjunto ciclo de salida del lado frío de control de calor / frío acción PID.	Salida de relé de contacto: salida de impulsos 20 Voltaje: 2
LCK	Bloqueo de datos del conjunto (LCK)	0100: No hay datos de conjuntos cerrados (Todos los parámetros modificables) 0101: los datos del conjunto bloqueados (Todos los parámetros bloqueados) 0110: Sólo el valor de ajuste (SV) es cambiabile con los datos del conjunto de llave	Realiza cambio de datos establecidos activar / desactivar.	0100

1 función de interrupción de calentador de alarma (HBA)

Los monitores de la función HBA la corriente que fluye a través de la carga por un transformador de corriente dedicada (CT), compara el valor medido con el valor de ajuste HBA, y detecta un fallo en el circuito de calefacción.

Bajo o nulo flujo de corriente (rotura del calentador, mal funcionamiento del dispositivo de control, etc.):

Cuando la salida de control está en ON y el valor de entrada del transformador de corriente es igual o menor que el punto de determinación de interrupción de calentador para el número predeterminado de ciclo de muestreo consecutivo, se activa una alarma.

Sobre corriente o cortocircuito:

Cuando la salida de control está en OFF y el valor de entrada del transformador de corriente es igual o mayor que el punto de determinación de interrupción de calentador para el número predeterminado de ciclo de muestreo consecutivo, se activa una alarma.



Precaución para el ajuste de HBA:

- Sólo se muestra para cuando HBA se selecciona como alarma 2.
- HBA no está disponible en una salida de corriente.
- Establecer el valor ajustado a aproximadamente el 85% de la lectura máxima de la entrada CT.
- Establecer el valor ajustado a un valor ligeramente más pequeño para evitar una falsa alarma si la fuente de alimentación se puede volver inestable.
- Cuando más de un calentador está conectado en paralelo, puede ser necesario aumentar el valor de ajuste HBA para detectar un único fallo del calentador.
- Cuando el transformador de corriente no está conectado o el valor de ajuste HBA está ajustado a "0,0", el HBA está activada.

2 función de control de rotura de lazo de alarma (LBA)

La función de LBA se utiliza para detectar una ruptura de carga (calentador) o un fallo en el actuador externo (controlador de potencia, el imán del relé, etc.), o un fallo en el bucle de control causada por una rotura de entrada (sensor). La función de LBA se activa cuando la salida de control llega a 0% o 100%. LBA monitores variación del valor medido (PV) para la longitud de tiempo LBA. Cuando ha transcurrido el tiempo de LBA y el PV es todavía dentro del rango determinación de alarma, el LBA estará en ON.



Precaución para el ajuste LBA:

- Sólo se muestra para cuando LBA se selecciona como Alarma 1 o Alarma 2.
- No hay alarma de rotura de lazo de control se puede utilizar en calor / frío acción de control PID.
- La función LBA no se puede activar cuando la función AT se enciende.
- La función de LBA se activa cuando la salida de control llega a 0% o 100%. El tiempo requerido para la salida de LBA para encender incluye tanto el tiempo de la aparición inicial de la insuficiencia de bucle y el tiempo de fraguado LBA. configuración recomendada para el LBA es para el valor de ajuste de la LBA a ser el doble del valor del tiempo integral (I).
- Si el tiempo de fraguado LBA no coincide con los requisitos de objeto controlado, el LBA tiempo la venta debe ser alargado. Si el tiempo de ajuste no es correcto, el LBA mal funcionamiento por encender o apagar en momentos inadecuados o no funcione en absoluto.

3 LBA función de banda muerta

El LBA puede funcionar incorrectamente debido a las perturbaciones externas. Para evitar el mal funcionamiento debido a la perturbación externa, LBA banda muerta (LBD) establece una zona neutral en el que LBA no está activado. Cuando el valor medido (PV) está dentro del área de LBD, no se activará LBA. Si el ajuste de LBD no es correcta, el LBA no funcionará correctamente.



A: Durante el aumento de temperatura: zona de alarma
Durante temperatura caer: Non-alarma área

B: Durante aumento de la temperatura: Non-alarma área
Durante la caída de temperatura: zona de alarma

* TC y RTD entradas: 0.8 ° C [° F] (fijo)

Voltaje / Entradas de corriente: 0,8% de la amplitud (fijo)

5.3 Modificación de los ajustes de parámetros

Procedimientos para cambiar ajustes de parámetros se muestran a continuación.

Para almacenar un nuevo valor para el parámetro, siempre pulse la tecla SET.

La pantalla cambia al siguiente parámetro y se almacenará el nuevo valor.

- Un nuevo valor no será almacenada sin necesidad de pulsar la tecla SET después de la nueva valor se visualiza en la pantalla.
- Después de un nuevo valor que se haya visualizado mediante el uso de las teclas ARRIBA y ABAJO, la tecla SET se debe presionar dentro de un minuto, o el nuevo valor no se almacena y la pantalla volverá a la pantalla del monitor PV / SV.

Cambie el valor seleccionado (SV)

Cambie el valor seleccionado (SV) de 0 ° a 200 ° C

1. Seleccione el modo de ajuste SV

Presione aparece la tecla SET en la pantalla del monitor PV / SV hasta que la pantalla de ajuste SV.

PV / SV pantalla del monitor (PV / SV modo de visualización)

pantalla de ajuste SV (modo de ajuste SV)

2. Cambiar el dígito de alta iluminada

Pulse la tecla de mayúsculas a alta iluminar el dígito de las centenas. El dígito de alta iluminada indica qué dígito se puede ajustar.

3. Cambiar el valor de ajuste

Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 2.

4. Guarde el valor establecido

Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla vuelve a la pantalla del monitor PV / SV.

Cambiar los parámetros que no sean el valor seleccionado (SV)

Los procedimientos cambiantes son los mismos que los del ejemplo 2 a 4 en la anterior "Cambiar el valor de ajuste (SV)". Al pulsar la tecla SET después de los cambios de configuración de gama al siguiente parámetro. Cuando no se requiere ningún ajuste de parámetros, enviar el equipo al modo de visualización PV / SV.

6. FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIONES

Todo el montaje y el cableado debe ser completado antes de que se encienda la alimentación. Si el cableado de señal de entrada está desconectado o en circuito corto (sólo de entrada RTD), el instrumento determina que se ha producido el desgaste.

- Muestra:

- exclusivo: Entrada de termopar, entrada de RTD (cuando descanso de entrada)
- Downscale: Entrada de termopar (indicar en el pedido), entrada de RTD (cuando en cortocircuito), Entrada de tensión (1 a 5 V DC), entrada de corriente (4 a 20 mA DC)
- Para la tensión (de 0 a 5 V DC) o corriente (0 a 20 DC mA) de entrada, la pantalla se vuelve indefinida (visualización de alrededor de cero valor).

- salidas:

- Control de salida: OFF (calor / frío control: la salida de control en tanto del lado del calor y del lado del fresco se apaga)
- Salida de alarma: Ambos de la alarma de alarma 1 y 2 salidas de este instrumento se enciende cuando se produce el agotamiento independientemente de cualquiera de las siguientes acciones tomadas. (Alarma alta, alarma baja, etc.) Además, cuando se utiliza para ningún otro propósito que estas alarmas (eventos, etc.), especifique la especificación Z-124 (no ser convertido en la fuerza).

Un fallo de alimentación de 20 ms o menos no afectará la acción de control. Cuando se produce un fallo de alimentación de más de 20 ms, el instrumento asume que el poder ha sido desactivado. Cuando vuelve la energía, el controlador conservarán las condiciones que existían antes de cerrar. La acción de retención de alarma se activa cuando no sólo se conecta la alimentación, pero también se cambia el SV.

6.1 Precauciones de funcionamiento

(1) Todo el montaje y el cableado debe ser completado antes de que se encienda la alimentación. (2) Los ajustes para el SV y todos los parámetros deben ser apropiados para el objeto controlado.

interruptor (3) Una fuente de alimentación no está equipado con este instrumento. Está dispuesta a operar tan pronto como la alimentación está encendida.

6.2 Conjunto de Datos de Seguridad (LCK) Función

Los datos del conjunto de bloqueo restringe los cambios de ajuste de parámetros mediante las teclas. Esta f Anterior unción Ents al operador de cometer errores durante el funcionamiento.

Valor ajustado	Los parámetros que se pueden cambiar
0100	Todos los parámetros [valor de ajuste de fábrica] 0101
	No hay parámetros [Todos Cerrado] 0110
	SV

Parámetros protegidos por la función de bloqueo del conjunto de datos todavía se muestran para el monitoreo.

6.3 El autoajuste (AT) Función

El ajuste automático (AT) de forma automática mide, calcula y establece las constantes PID óptimas y LBA. Las siguientes condiciones son necesarias para llevar a cabo el ajuste automático y las condiciones que harán que el autoajuste de la parada.

Precaución para el uso de la Autotuning (AT) Cuando un cambio de temperatura (UP y / o hacia abajo) es 1 ° C o menos por minuto durante el autotuning, Autotuning puede ser cancelada antes de calcular los valores de PID. En ese caso, ajuste los valores de PID manualmente. Es posible que ocurra cuando el valor de ajuste es de alrededor de la temperatura ambiente o está cerca de la temperatura máxima alcanzada por la carga. Requisitos de la puesta AT

- Iniciar el autoajuste cuando se cumplen todas las condiciones siguientes:
- Antes de iniciar la función AT, acabar con todos los ajustes de parámetros distintos de PID y LBA.
 - Confirmar la función LCK no se ha comprometido.
- Cuando se termina el ajuste automático, el controlador vuelve automáticamente a control PID.
- Requisitos para la cancelación de AT**
- El autoajuste se cancela si se da alguna de las siguientes condiciones.
- Cuando se cambia el valor de ajuste (SV).
 - Cuando se cambia el valor de polarización PV.
 - Cuando el PV se convierte en anormal debido al agotamiento.
 - Cuando la alimentación está apagada.
 - Cuando falla de energía de más de 20 ms se produce.
- Si el AT se cancela, el controlador cambia inmediatamente al control de PID. Los valores PID serán los mismos que antes se activó a. Cuando se completa AT, el controlador cambia inmediatamente al control de PID. Si el sistema de control no permite que el proceso de AT ciclisto, establezca cada constante PID manualmente para satisfacer las necesidades de la aplicación.

7. AJUSTE INICIAL

! ADVERTENCIA

Parámetros en el modo de inicialización deben establecerse de acuerdo con la aplicación antes de establecer cualquier parámetro relacionado con el funcionamiento. Una vez que los Parámetros en el modo de inicialización se establecen correctamente, esos parámetros no son necesarios para ser cambiado para la misma aplicación en condiciones normales. Si se cambian innecesariamente, puede provocar un mal funcionamiento o fallo del instrumento. RKC no asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento o fallo como resultado de cambios indebidos en el modo de inicialización.

7.1 Ir a modo de inicialización

1. A su vez en el poder de este controlador. El instrumento pasa a la PV / SV mostrar después de confirmar símbolo tipo de entrada y rango de entrada.
2. Pulse la tecla SET durante cinco segundos para ir al modo Ajuste de parámetros desde la pantalla PV / SV.
3. Pulse la tecla SET hasta que se visualice "LCK" (Data Set pantalla de bloqueo).
4. El dígito de alta iluminada indica qué dígito se puede ajustar. Pulse la tecla de desplazamiento hacia de alta la luz el dígito de las centenas. (Los sección en cada imagen de la del controlador muestra los dígitos que no son de alta iluminada.)
5. Pulse la tecla ABAJO para cambiar de 1 a 0.
6. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla va a la siguiente parámetro, y el modo de inicialización está desbloqueado.
7. Pulse la tecla de mayúsculas durante cinco segundos mientras pulsa la tecla SET para ir a el modo de inicialización. Cuando el controlador pasa al modo de inicialización, se mostrará "SL1".

Si el control se establece en el modo de ajuste inicial, todas las salidas están apagados.

7.2 Salir del modo de inicialización

Cuando se cambia cualquier ajuste de parámetros en el modo de inicialización, compruebe todos los valores seleccionados de parámetro en SV ajuste de modo y de parámetros de ajuste del modo.

1. Pulse la tecla de mayúsculas durante cinco segundos mientras pulsa la tecla SET de cualquier mostrar en el modo de inicialización. El controlador vuelve al modo de funcionamiento y se visualizará la pantalla PV / SV.
2. Pulse la tecla SET durante cinco segundos en la pantalla PV / SV.
3. Pulse la tecla SET hasta que se visualice "LCK" (Data Set pantalla de bloqueo).
4. El dígito de alta iluminada indica qué dígito se puede ajustar. Pulse la tecla de desplazamiento hacia de alta la luz el dígito de las centenas.

exhibición de la función de bloqueo conjunto de datos

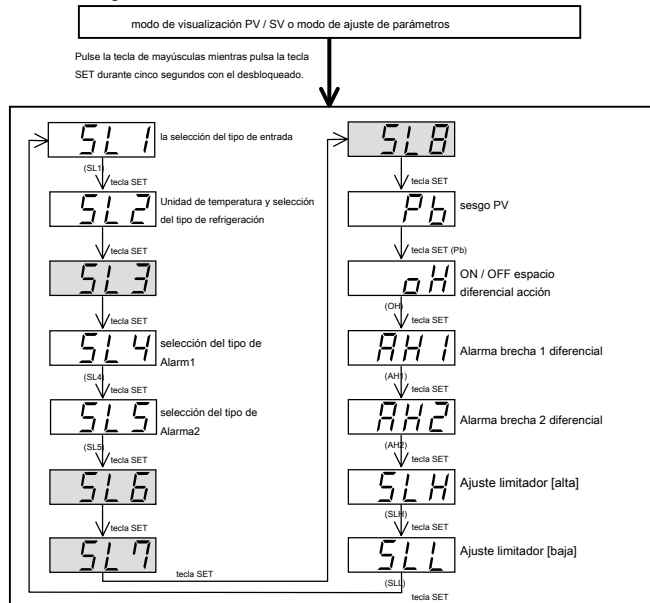
5. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla va a la siguiente parámetro, y el modo de inicialización está bloqueado.

valor de entrada CT1 visualizar el parámetro mostrado varía la especificación del instrumento.

7.3 menú de ajustes iniciales

Mostrar diagramas de flujo en el modo de inicialización se muestran en la siguiente.

 **No cambie a la**  parámetros de la sección y cualquier parámetro en el modo de inicialización que no se describe en el menú inicial de ajuste a continuación. Puede dar lugar a mal funcionamiento o fallo del instrumento.



7.4 Tipo de entrada de selección (SL1)

 Cuando se cambia cualquier ajuste de parámetros en el modo de inicialización, compruebe todos los valores seleccionados de parámetro en SV ajuste de modo y de parámetros de ajuste del modo. valor de ajuste de fábrica varía en función del tipo de entrada.

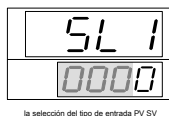
Valor ajustado	Tipo de entrada	Hardware
0000	K	UN
0001	J	
0010	L	
0011	mi	
0100	norte	
0111	R	
1000	S	
1001	si	
1010	W5Re / W26Re	
1011	PL II	
0101	T	si
0110	T	
1100	Pt100 Ω (JIS / IEC)	
1101	JPt100 Ω (JIS)	
1110	0 a 5 V DC	
1111	1 a 5 V DC	
1110	0 a 20 mA DC	
1111	4 a 20 mA DC	

 Conduzca ajuste a fin de satisfacer la especificación del instrumento (tipo de entrada). Cambio ajuste entre los diferentes símbolos puede provocar un mal funcionamiento, pero el ajuste se puede cambiar cuando los tipos de hardware tienen el mismo símbolo. Sin embargo, cuando se cambia el ajuste, siempre reset "SLH" y "SLL" (ver página 8).

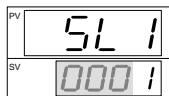
Cambiar ajustes

Ejemplo: Cambiar el tipo de entrada de "K" a "J"

1. Pulse la tecla SET. La pantalla irá a SL1.



2. Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 1.



3. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla pasa al siguiente parámetro.

7.5 Temperatura Unidad de Enfriamiento Tipo de selección (SL2)

 ajuste erróneo puede provocar un mal funcionamiento. Tipo de control entre sólo calor y el calor / frío no puede ser cambiado por este parámetro.

valor de ajuste de fábrica varía dependiendo de la especificación del instrumento.

Valor ajustado	Descripción	
	Temperatura	Enfriamiento selección del tipo de
0000	° C	Aire de refrigeración (tipo A) o sólo calor escriba (F, tipo D)
0001	° F	Aire de refrigeración (tipo A) o sólo calor escriba (F, tipo D)
0010	° C	El agua de refrigeración (tipo W)
0011	° F	El agua de refrigeración (tipo W)

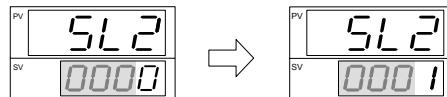
Cambiar ajustes

Ejemplo: Cambiar la unidad de temperatura del único tipo Heat

desde "° C (0000)" a "° F (0001)"

1. Pulse la tecla SET hasta que se muestre SL2.

2. Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 1.



3. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla va a la siguiente parámetro.

7.6 Alarma 1 [ALM1] Tipo de selección (SL4) de alarma 2 [ALM2] Tipo de selección (SL5)

Si la función de alarma no se proporciona con el instrumento cuando sale de fábrica, sin salida de alarma está disponible cambiando SL4 y / o SL5.

 SL4 se establece en 0000 en los siguientes casos.

- Cuando el instrumento no tiene salida de ALM1
- Cuando se proporciona de control de rotura de lazo de alarma (LBA) y se asigna a ALM1

 SL5 se establece en 0000 en los siguientes casos.

- Cuando el instrumento no tiene salida de ALM2
- Cuando se proporciona de control de rotura de lazo de alarma (LBA) y se asigna a ALM2
- Cuando se proporciona la alarma SV y se asigna a ALM2
- Cuando se proporciona la alarma de interrupción de calentador (HBA)

valor de ajuste de fábrica varía dependiendo de la especificación del instrumento.

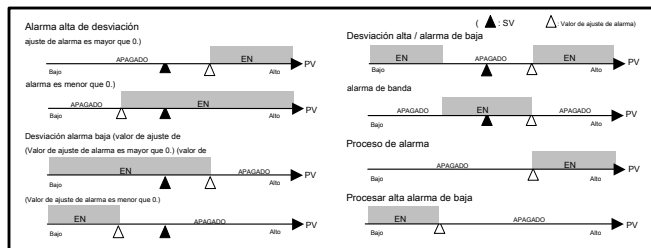
Valor ajustado	Los detalles de configuración
0000	No hay alarma
0001	Alarma alta de desviación 0101
	Alarma baja de desviación 0010
	Desviación alta / baja de alarma 0110
	alarma de banda
0011	Proceso de alarma alta 0111
	Proceso de alarma baja 1001
	Alarma alta de desviación con la acción de retención * 1101
	Alarma baja de desviación con la acción de retención * 1010
	Desviación alta / baja de alarma con la acción de retención * 1011
	Procesar la alarma alta con la acción de retención * 1111
	Procesar alarma baja con la acción de retención *

* Retención de acción:

Cuando la acción de retención está en ON, la acción de alarma se suprime en el arranque o el control de cambio de valor de ajuste hasta que el valor medido entra en el rango de no alarma.

funcionamiento de la alarma

Tanto de las salidas de alarma 1 y alarma 2 de este instrumento están activados cuando se produce el agotamiento independientemente de cualquiera de las siguientes acciones tomadas (alarma alta, alarma baja, etc.). Además, cuando se utiliza para ningún otro propósito que estas alarmas (eventos, etc.), especifique la especificación Z-124 (no ser convertido en la fuerza).



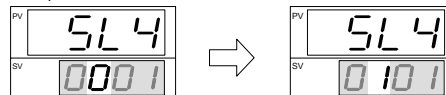
Cambiar ajustes

Ejemplo: Cambiar el tipo de ALM1 de "Desviación alarma alta (0001)" a "Alarma de desviación alarma (0101)"

1. Pulse la tecla SET tres veces en SL1 hasta que aparezca SL4.

2. Pulse la tecla de mayúsculas a alta eliminar el dígito de las centenas.

3. Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 1.



4. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla pasa al siguiente parámetro.

7,7 sesgo PV (Pb)

El valor establecido en el sesgo PV se añade al valor de entrada (valor medido real) para corregir el valor de entrada. El sesgo PV se utiliza para corregir las variaciones individuales en los sensores o cuando hay diferencia entre los valores medidos (PV) de otros instrumentos. Rango de ajuste:

Entrada de temperatura: - 1.999-9999 ° C [° Por
- 199,9-999,9 ° C [° F]

Tensión / entradas de corriente: - 199,9-200,0%

valor de ajuste de fábrica: Entrada de temperatura: 0 ° C [° F] o 0,0 ° C [° F]

Tensión / entradas de corriente: 0,0%

Continúa en la siguiente página.

Cambiar ajustes

Ejemplo: Cuando la temperatura se mide por dos instrumentos

Cuando los valores medidos (PV) son como se muestra en la siguiente:

unidad principal = 198 ° C

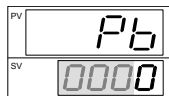
registrador = 200 ° C

Si un valor de corrección de sesgo de PV 2 ° C se añade al valor medido de la unidad principal, el valor visualizado se convierten en:

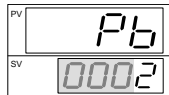
Valor de indicación = valor medido (PV) + PV sesgo = 198 ° C + 2 ° C = 200 ° C

Los procedimientos de ajuste se describen en la siguiente.

1. Pulse la tecla SET se muestra en "Pb".



2. Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 2.



3. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado.

La pantalla pasa al siguiente parámetro.

7,8 ON / OFF de acción diferencial Gap (OH)

Rango de ajuste: Entrada de temperatura: 0 a 100 ° C [° Por
0.0 a 100.0 ° C [° F]

Tensión / entradas de corriente: - 199,9-200,0%

valor de ajuste de fábrica: Entrada de temperatura: 2 ° C [° F] o 2,0 ° C [° F]

Voltaje / entradas de corriente: 0,2% de la amplitud

Cambiar ajustes

Ejemplo: Cambiar el espacio diferencial de encendido / apagado de Acción "2 ° C" a "4 ° C"

1. Presione aparece la tecla SET en "Oh".

2. Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 4.

3. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla va a la siguiente parámetro.

7.9 Alarma 1 diferencial Gap (AH1) Alarma 2 diferencial Gap (AH2)

Rango de ajuste: Entrada de temperatura: 0 a 100 ° C [° Por
0.0 a 100.0 ° C [° F]

Voltaje / entradas de corriente: 0,0 a 10,0%

valor de ajuste de fábrica: Entrada de temperatura: 2 ° C [° F] o 2,0 ° C [° F]

Voltaje / entradas de corriente: 0,2% de la amplitud

Cambiar ajustes

Ejemplo: Cambiar la alarma 1 espacio diferencial de "2 ° C" a "4 ° C"

1. Pulse la tecla SET en que se visualice "AH1".

2. Pulse la tecla ARRIBA para cambiar el número a 4.

3. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado. La pantalla va a la siguiente parámetro.

7.10 Ajuste del limitador [Alto] (SLH) Ajuste del limitador [Bajo] (SLL)

Para el voltaje o la corriente de entrada, ajuste de escala dentro del rango de entrada.



Ver 9. El rango de entrada TABLE.

valor de ajuste de fábrica varía dependiendo de la especificación del instrumento.

Tipo de entrada		Rango de ajuste *	
TC	K	0-1.372 ° C	0-2502 ° F
	J	0-1200 ° C	0-2.192 ° F
	R	0 a 1769 ° C	0-3.216 ° F
	S	0 a 1769 ° C	0-3.216 ° F
	si	0-1820 ° C	0-3308 ° F
	mi	0 a 1000 ° C	0 a 1832 ° F
	norte	0-1300 ° C	0-2372 ° F
	T	-199,9-400,0 ° C - 199,9-752,0 ° F	
	W5Re / W26Re	0-2320 ° C	0-4208 ° F
	PLII	0-1390 ° C	0-2534 ° F
IDT	L	0 a 800 ° C	De 0 a 1.600 ° F
	Pt100	-199,9-649,0 ° C - 199,9-999,9 ° F	
	JPt100	-199,9-649,0 ° C	

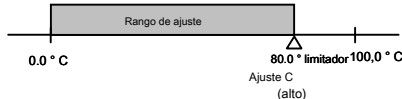
* ajuste del límite se convierte en SLH ± SLL.



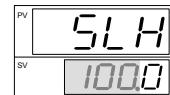
Al cambiar el límite alto (SLH) y el límite bajo (SLL) limitador de ajustes, siempre establecer el valor de ajuste (SV) dentro del intervalo limitador.

Cambiar ajustes

Ejemplo: El intervalo de entrada (rango de entrada de escala) es desde 0,0 hasta 100,0 ° C, el limitador de ajuste (alto) es 80,0 ° C.

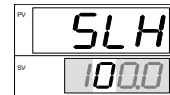


1. Se muestra pulse la tecla SET en "SLH".

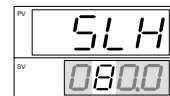


Ajuste limitador [alta] pantalla

2. Pulse la tecla de mayúsculas a alta iluminar el dígito de las decenas.



3. Presione la tecla ABAJO para cambiar el número a 8.



4. Pulse la tecla SET para almacenar el nuevo valor ajustado.

La pantalla pasa al siguiente parámetro.

8. INDICACIONES DE ERROR

pantalla de error

	Falla RAM (conjunto de datos de escritura incorrecta, etc.)	Desconecte la alimentación de una vez. Si se produce un error después de que se encienda de nuevo, póngase en contacto RKC oficina de ventas o el agente.
--	---	---

Overscale y Underscale

Valor medido (PV) [Brillante]	PV está fuera del rango de entrada.	Para evitar descargas eléctricas, siempre desconectar la alimentación antes de reemplazar el sensor. Compruebe el tipo de entrada, rango de entrada, el sensor y la conexión del sensor.
	Overscale: PV está por encima del alto <u>Límite de entrada rango de visualización.</u>	
	Underscale: PV está por debajo de la baja <u>Límite de entrada rango de visualización.</u>	

9. El rango de entrada TABLA

TC / RTD Tipo de		Rango		Rango		Rango	
entrada			Código		Código		Código
TC	K	0 a 200 ° C	K 01	0 a 400 ° C	K 02	0 a 600 ° C	K 03
		0 a 800 ° C	K 04	0 a 1000 ° C CK 05		0-1200 ° CK 06	
		0-1.372 ° CK 07		0 a 100 ° C	K 13	0 a 300 ° C	K 14
		0-450 ° C	K 15	0 a 500 ° C	K 21	0 a 800 ° F	K A1
		De 0 a 1.600 ° FK A2		0-2502 ° F	K A3	20 a 70 ° F	K A4
	J	0 a 200 ° C	J 01	0 a 400 ° C	J 02	0 a 600 ° C	J 03
		0 a 800 ° C	J 04	0 a 1000 ° C	J 05	0-1200 ° C	J 06
		0-450 ° C	J 13	0 a 800 ° F	J A1	De 0 a 1.600 ° F	J A2
		0-2.192 ° F	J A3	0 a 400 ° F	J A4	0 a 300 ° F	J A5
		De 0 a 1.600 ° CR 01		0 a 1769 ° CR 02		0-1350 ° CR 04	
	R 1	0-3200 ° FR A1		0-3.216 ° FR A2		-	-
	S 1	De 0 a 1.600 ° CS 01		0 a 1769 ° CS 02		0-3200 ° F	S A1
		0-3.216 ° FS A2		-	-	-	-
	S 2	400-1800 ° CB 01		0-1620 ° CB 02		800-3200 ° F	B A1
		0-3308 ° FB A2		-	-	-	-
	mi	0 a 800 ° C	E 01	0 a 1000 ° CE 02		De 0 a 1.600 ° F	E A1
		0 a 1832 ° FE A2		-	-	-	-
	norte	0-1200 ° CN 01		0-1300 ° CN 02		0-2300 ° FN A1	
		0-2372 ° FN A2		-	-	-	-
TC	T	-199,9-400,0 ° CT 01 - 199,9-752,0 ° CT 02		100,0-200,0 ° CT 03			
		-0-350,0 ° CT 04 - 199,9-752,0 ° FT A1		-100,0-200,0 ° FT A2			
		-199,9-400,0 ° E T A3		-0-450,0 ° FT A4		-0-752,0 ° FT A5	
		0 a 2000 ° CW 01		0-2320 ° CW 02		0-4000 ° FW A1	
		0-1300 ° CA 01		0-1390 ° CA 02		0-1200 ° CA 03	
	PLII	0-2400 ° FA A1		0-2534 ° F	A A2	-	-
	T	-199,9-600,0 ° CU 01 - 199,9-1100,0 ° CU 02				-0-400,0 ° CU 03	
		-199,9-999,9 ° E U A1 - 100,0-200,0 ° FU A2				0,0 a 999,9 ° FU A3	
	L	0 a 400 ° C	L 01	0 a 800 ° C	L 02	0 a 800 ° F	L A1
		De 0 a 1.600 ° F	L A2	-	-	-	-
IDT	Pt100	-199,9-640,0 ° CD 01 - 199,9-200,0 ° CD 02		100,0 a 500 ° CD 03			
		-100,0-100,0 ° CD 04 - 100,0-200,0 ° CD 05				0,0-50,0 ° CD 06	
		0,0 a 100,0 ° CD 07		-0-200,0 ° CD 08		-0-300,0 ° CD 09	
		-0-500,0 ° CD 10 - 199,9-640,0 ° FD A1		-199,9-400,0 ° FD A2			
		-199,9-200,0 ° FD A3 - 100,0-100,0 ° FD A4		-100,0-300,0 ° FD A5			
	JPt100	0,0 a 100,0 ° FD A6		-0-200,0 ° FD A7		-0-400,0 ° FD A8	
		-0-500,0 ° FD A9		-	-	-	-
		-199,9-640,0 ° CP 01 - 199,9-200,0 ° CP 02		100,0 a 500 ° CP 03			
		-100,0-100,0 ° CP 04 - 100,0-200,0 ° CP 05				0,0-50,0 ° C	P 06
		0,0 a 100,0 ° CP 07		-0-200,0 ° CP 08		-0-300,0 ° CP 09	

1 0-399 ° C [de 0 a 799 ° F]; ± 6 ° C [12 ° F]

2 0-399 ° C [de 0 a 799 ° F]; La precisión está no está garantizada.

Tensión / curr entradas ent

Tipo	Rango	Código	Tipo	Rango	Código
0 a 5 V DC	0,0 a 100,0% 4 01	0 a 20 mA DC	0,0 a 100,0% 7 01		
1 a 5 V DC	0,0 a 100,0% 6 01	0 a 20 mA DC	0,0 a 100,0% 8 01		